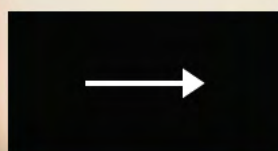


SEPTEMBER
2020

OMSTÄLLNING AV SVENSK INDUSTRI FÖR INHEMSK PRODUKTION AV PERSONLIG MEDICINSK SKYDDSUTRUSTNING COVID-19.



Bakgrund, resultat & förslag

Monica Winge

Lotta Höjjer

Ludvig Mörnesten

Sofia Frick



april – augusti 2020

Ett projekt med stöd från



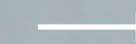
Bakgrund till projektet

- Skyddsrockar från 31 000 till 165 000 per vecka
- Förkläden från 65 000 till 1 738 000 under perioden Mars - Juni
- Vissa internationella leveranser levde inte upp till CE-märkning och gällande standarder
- Vissa produkter av undermålig kvalitet.
- Vissa leveranser stoppades i tullar inom Europa
- WHO uppskattade att behovet skulle öka med 40%

AKUT Behov av att få igång inhemsk produktion



Projektets målsättningar



Det övergripande målet för projektet har varit att se över behovet av standardiserad skyddsutrustning för vårdens personal i den rådande COVID-19-pandemin och att se över möjligheterna att säkra inhemsk produktion av skyddsutrustning.

Två delmål har också varit att:



få igång inhemsk produktion av skyddsutrustning



genom omställning minimera varsel och konkurser.

RESULTAT (april-augusti)

Följande är sammanfattat de resultat projektet kommit fram till

Krav/Prototyper på skyddsutrustning

Behov och krav på skyddsutrustning för COVID-19

NYA COVID-19 KRAV

Specifikationer för produktion

- Specifikationer
- Mönsterkonstruktion
- Bruksanvisningar
- Ansökan till läkemedelsverket
- Godkänd produkt
- Marknadskontrollprocesser

Produktion av baskrar & hjälmar

50 000 baskrar och hjälmar har producerats som en effekt av projektet i samarbete med Cavaliere AB

Beredskapsprocess för inhemsk produktion

En möjlig framtida beredskapsmodell och dess process

Förslag till ny inköpsmodell & rotationslager

Förslag till framtida inköpsmodell och rotationslager av skyddsutrustning



Deltagare i projektet

Verksamheten

- Stockholms Sjukhem
- Region Stockholm
- Command Center vid Karolinska sjukhuset
- Region Skåne

Industrin

- ACG Production AB
- Alfapac AB
- Cavaliere AB
- Cellcomb AB
- Fitesa AB
- FOV Fabrics AB
- IKEA of Sweden AB
- Mouldex AB
- Polygiene AB
- Rexcell Tissue & Airlaid AB
- Scandinavian Nonwoven AB
- Trioplast AB



Slutsatser

- Bristande ledning och styrning för att säkra inhemsk produktion.
- Arbetet tog längre tid pga. oklarheter när det gällde krav och standarder.
- Tidigare standardiseringskrav fungerade inte att använda.
- Inga experter att kontakta för att få stöd i denna nya COVID-19 situation
- Oklar test och certifieringsprocess för snabbspåret.
- Svårt för regioner och kommuner att beställa när regelverket varit otydligt.
- Brist på beställningar pga. av otydliga regelverk för upphandling i en krissituation.
- Stort antal företag investerade i omställning, många investeringar har gått förlorade.
- I början av pandemin levererade företag material och utrustning till andra länder pga. att det inte fanns några tydliga beställare i Sverige.
- Vikten av befintlig inhemsk produktion som går att skala upp vid en kris.
- Behov av en samordning och förbättrad ledning och förtydligat regelverk

